川崎重工業株式会社

www.khi.co.jp/robot/

東　京　本　社　東京都港区浜松町2-4-1　〒105-6116
TEL.（03）3435-6908　FAX.（03）3437-9880

明　石　工　場　兵庫県明石市川崎町1-1　〒673-8666
TEL.（078）921-2946　FAX.（078）923-6548

販売会社

株式会社カワサキマシンシステムズ

東　北　地　区［宮　城］　宮城県仙台市宮城野区扇町3-7-35　〒983-0034
TEL.（022）235-0311　FAX.（022）284-9072

関　東　地　区［東　京］　東京都千代田区外神田6-15-9　〒101-0021
TEL.（03）5807-7171　FAX.（03）5807-7170

中部･北陸地区［愛　知］　愛知県愛知郡長久手町菖蒲池105　〒480-1115
TEL.（0561）63-6800　FAX.（0561）63-6808

関西･四国地区［兵　庫］　兵庫県明石市松の内2-6-8　〒673-8666
TEL.（078）921-1551　FAX.（078）921-1651

中　国　地　区［広　島］　広島県広島市南区大州1-4-4　〒732-0802
TEL.（082）286-1711　FAX.（082）286-1007

九　州　地　区［福　岡］　福岡県古賀市小竹847-1　〒811-3135
TEL.（092）940-2310　FAX.（092）940-2311

平日24時間ヘルプデスク

TEL.（078）943-0202

※真夜中のトラブルにも、可能な限りの情報提供をいたします。
※土曜日と祝日の夜間、日曜日と特別休業日（夏季･冬季休業日）は全日「留守番電話」となります。メッセージが入りますと、折り返し担当者からご連絡いたします。

※平日の午前8:30～午後6:30は各地域「デイ･タイム ヘルプデスク」までご連絡ください。

デイ･タイム　ヘルプデスク（ロボットサービスセンター）

東　北［宮　城］　TEL.（022）235-0341　FAX.（022）284-9072
関　東［群　馬］　TEL.（027）373-6471　FAX.（027）372-1483
南　関　東［神奈川］　TEL.（0466）87-3506　FAX.（0466）87-3507
浜　松［静　岡］　TEL.（053）460-8355　FAX.（053）460-8343
名　古　屋［愛　知］　TEL.（0561）63-6805　FAX.（0561）63-6808
関　西［兵　庫］　TEL.（078）944-1184　FAX.（078）944-1396
広　島［広　島］　TEL.（082）286-8080　FAX.（082）286-1007
九　州［福　岡］　TEL.（092）940-2310　FAX.（092）940-2311

海外現地法人

アメリカ／イギリス／ドイツ／韓国／中国

代理店･販売店

※このカタログに記載の内容は、改良のため、予告なく改訂･変更することがあります。
※このカタログに記載の製品は、日本国内向けです。海外設置の場合は、仕様が異なりますので、別途ご相談ください。
※このカタログに記載の製品には、“外国為替及び外国貿易法”で定められた規制貨物に該当する製品（または技術）が含まれています。該当製品を輸出する際には、同法に基づく輸出許可等が必要ですのでご注意ください。

本カタログは再生紙を使用しています。

安全上の注意

- Kawasaki Robotのご使用に際しては、必ず取扱説明書、その他付属図書などをすべて熟読し、正しくご使用いただくようお願いいたします。
- このカタログに記載の製品は、一般産業用ロボットです。本製品の故障や誤動作により、人体に危害を及ぼす恐れがある用途にご使用される場合は、必ず当社営業窓口にご相談ください。
- このカタログに記載している写真は、安全柵など法令法規で定められた安全性のための機器、装置などを取り除いて撮影している場合があります。

ISO 9001 REGISTERED FIRM
DNV Certification B.V., THE NETHERLANDS
MGMT. SYS. RvA C 024

ISO 14001 REGISTERED FIRM
DNV Certification B.V., THE NETHERLANDS
MGMT. SYS. RvA C 425

Cat. No. 3L2598 Nov. '07Ⓢ

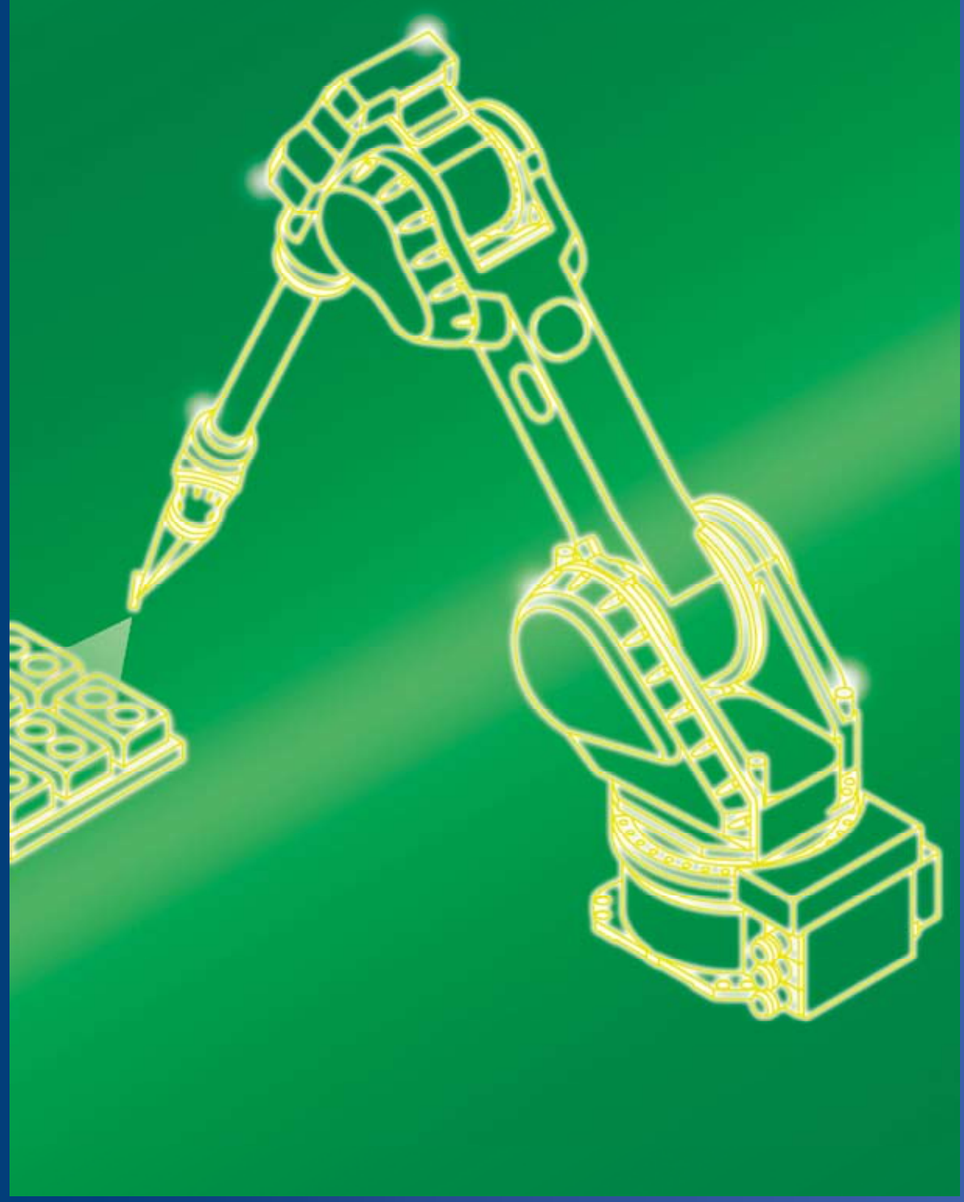
Kawasaki Robot

Kawasaki Robot Kシリーズ

Simple and friendly

K series

防爆塗装ロボット & パッケージセル



ワークに合わせて、マニピュレータと手首をお選びください。

Simple and friendly
Kawasaki Robot

K series

マニピュレータ

カワサキロボット「Kシリーズ」は、川崎重工が「シンプル・アンド・フレンドリー」をコンセプトに開発した防爆仕様の塗装ロボットです。
小さなボタンから、大きな建設機械まで、あらゆる塗装工程にジャストフィットするマニピュレータをラインナップしました。
また、使いやすく「ごみ不良」対策に効果的なホース内蔵アームを標準装備。もちろん、従来型もお選びいただけます。

自動車バンパー塗装ライン

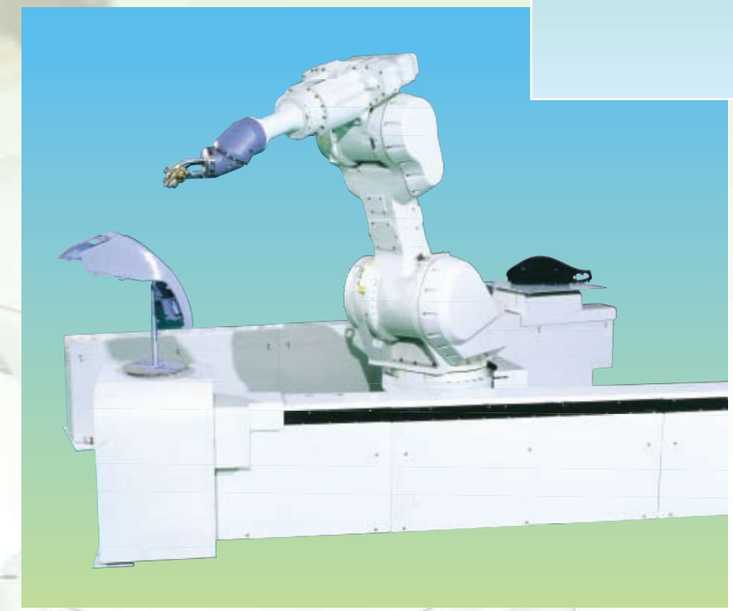
自動車ボディ塗装ライン
写真提供:マツダ(株)殿「3ウェットオン塗装システムのクリア塗装工程」

「パッケージセル」としてお届けし、すぐに働きはじめます。

パッケージセル

「あしたからでも、ロボットを使って塗装ラインを自動化したい」とお考えでしたら、川崎重工の「パッケージセル」が、ご要望にお応えします。
ロボットの制御から塗装機の制御までトータルで行なう簡潔なシステムを、コンパクトなパッケージでお届けします。
限られたスペース内に簡単に設置でき、すぐに働きはじめます。

サーボツイスター+KF121



サーボシャトル+KF193

マニピュレータ

KF121　KF192　KF193　KF194　KF262　KF263　KF264　KG284

1 多彩なラインナップ

小型ワークに対応するKF121から、自動車の内外板塗装に応えるKG284まで、基本4タイプのマニピュレータを揃えています。

被塗物の大きさや、設置スペースなど、さまざまな条件に合わせて最適なロボット設備を提案します。

2 ホース内蔵アーム

自動車ボディ専用として特別仕様で提供してきたホース内蔵アームを、標準タイプとしてラインナップしました。

塗装機器まわりのホースに付着したミストが塗装品に付着する「ごみ不良」を防止します。

内径 ⌀40mmと ⌀70mmのタイプを選択できます。

ホース内蔵アーム

3 充実した周辺機器

ロボット走行装置、ワーク搬送・回転装置などロボット関連装置はもちろん、塗装機制御盤、プログラム入力装置まで提供し、スムーズな設備構築と安定した生産をお約束します。

4 国内トップシェアの実績

塗装ロボットの発売以来30年連続で国内トップシェアを維持。Kシリーズは幅広い業界で活躍しています。

この豊かなフィールドデータを活かし、お客様が望む、常に一歩進んだ機能をお届けしています。

新シリーズになっても、いまお使いのティーチペンダントはそのまま、オペレーションも同じ操作でお使いいただけます。

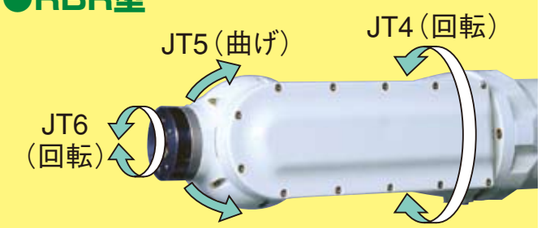
5 ご計画立案から立上げまでバックアップ

塗装が初めてのお客様でも安心です。豊富な経験から、必要最小限、品質重視の設備を提案します。

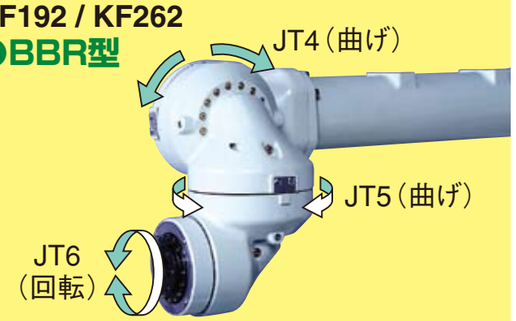
ご計画初期のアドバイスに始まり、設備立上げのお手伝いまで、専門家集団がバックアップします。

手首バリエーション

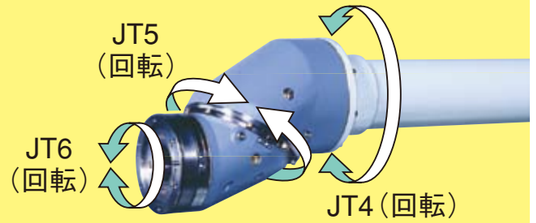
KF121
●RBR型



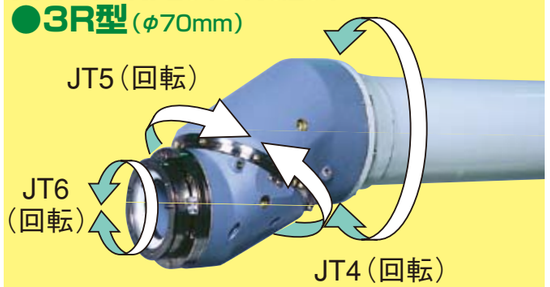
KF192 / KF262
●BBR型



KF193 / KF263
●3R型（φ40mm）



KF194 / KF264 / KG284
●3R型（φ70mm）



仕様

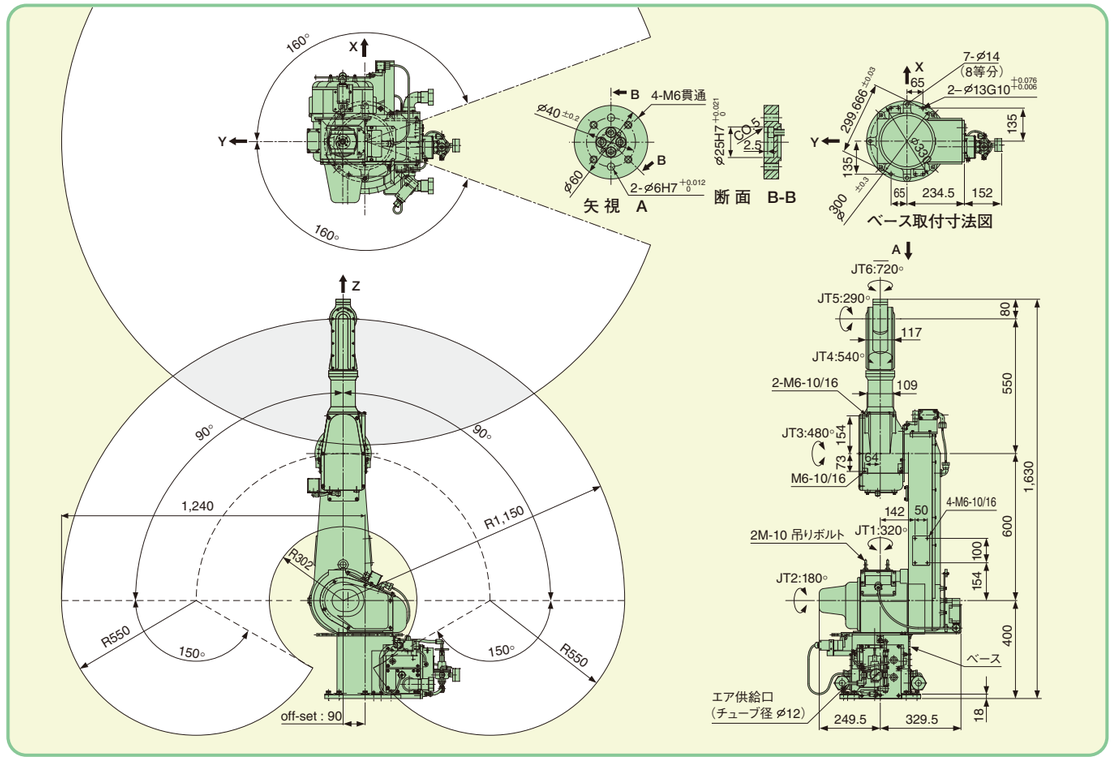
形式		KF121	KF192	KF193	KF194	KF262	KF263	KF264	KG284
動作自由度		6軸							
手首タイプ		RBR	BBR	3R φ40（ホース内蔵）	3R φ70（ホース内蔵）	BBR	3R φ40（ホース内蔵）	3R φ70（ホース内蔵）	
運動性能	動作範囲 JT1（旋回軸）	±160°	±150°						±150°
	動作範囲 JT2（下腕軸）	±90°	+110°～−60°						+120°～−60°
	動作範囲 JT3（上腕軸）	+150°	+90°～−80°						+90°～−65°
	動作範囲 JT4	±270°	±360°	±720°	±720°	±360°	±720°		
	動作範囲 JT5	±145°	±360°	±720°	±720°	±360°	±720°		
	動作範囲 JT6	±360°	±360°	±410°	±410°	±360°	±410°		
	最大直線補間速度	1.5m/s	2.0m/s						1.2m/s
位置繰返し精度		±0.2mm	±0.5mm						±1.0mm
最大リーチ*		1,240mm	1,973mm	1,973mm	1,978mm	2,665mm	2,665mm	2,668mm	2,850mm
最大可搬質量		5kg	手首部:12kg　上腕部:20kg						手首部:20kg 上腕部:25kg
手首負荷トルク	JT4	7.8N・m	33.3N・m	33.2N・m	35.3N・m	33.3N・m	33.2N・m	35.4N・m	79.9N・m
	JT5	7.8N・m	28.8N・m	26.7N・m	27.7N・m	28.8N・m	26.7N・m	27.7N・m	61.3N・m
	JT6	2.9N・m	7.9N・m	7.9N・m	7.9N・m	7.9N・m	7.9N・m	7.9N・m	15.6N・m
手首負荷慣性モーメント	JT4	0.17kg・m²	1.28kg・m²	1.27kg・m²	1.44kg・m²	1.28kg・m²	1.27kg・m²	1.45kg・m²	3.33kg・m²
	JT5	0.17kg・m²	0.96kg・m²	0.82kg・m²	0.89kg・m²	0.96kg・m²	0.82kg・m²	0.89kg・m²	1.95kg・m²
	JT6	0.06kg・m²	0.11kg・m²	0.11kg・m²	0.10kg・m²	0.11kg・m²	0.11kg・m²	0.11kg・m²	0.12kg・m²
本体質量		140kg	690kg	720kg	750kg	720kg	740kg	770kg	1,200kg
防爆構造		内圧防爆と本質安全防爆の複合型（Expib ⅡBT4 / Exib ⅡBT4）							
許容周囲温度		0～40℃							
標準塗装色		マンセル10GY9/1相当							

*最大リーチ：RBR手首では、JT1中心からJT5中心までの距離です。
BBR手首では、上部アーム中心線とJT4回転軸の交点までの距離です。
3R手首では、JT1中心からJT4とJT5との回転軸交点までの距離です。

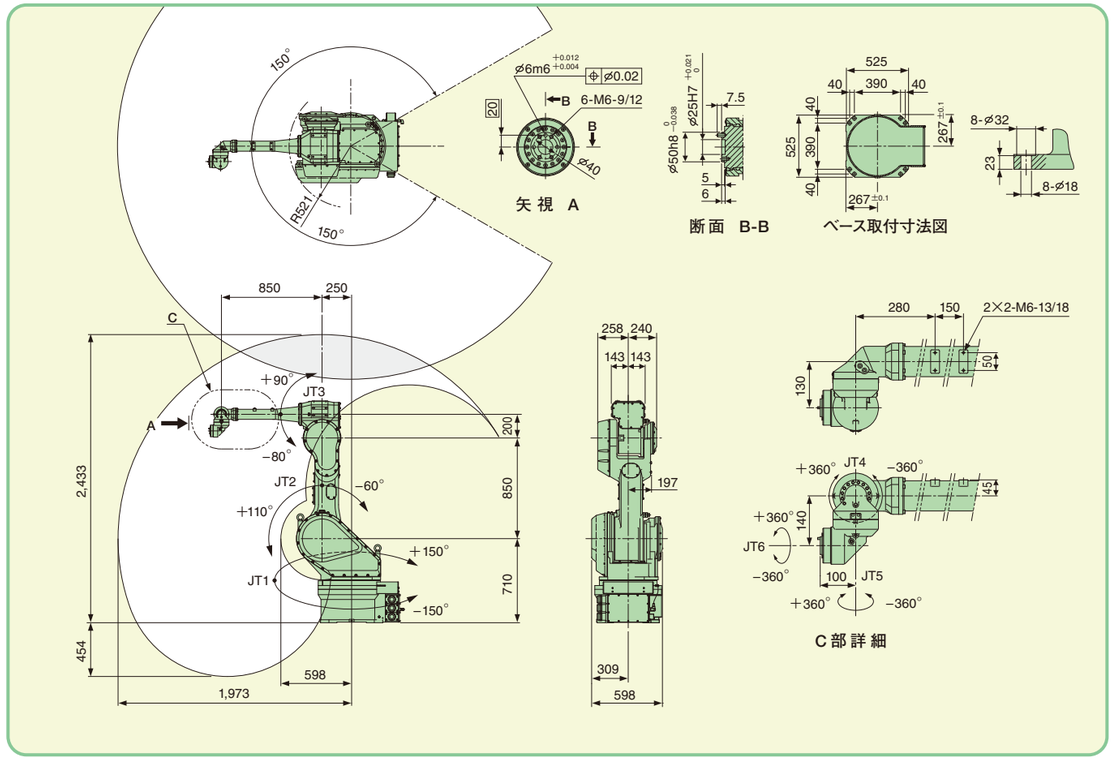
※海外設置の場合は、仕様が異なりますので、別途ご相談ください。

動作範囲と寸法

KF121

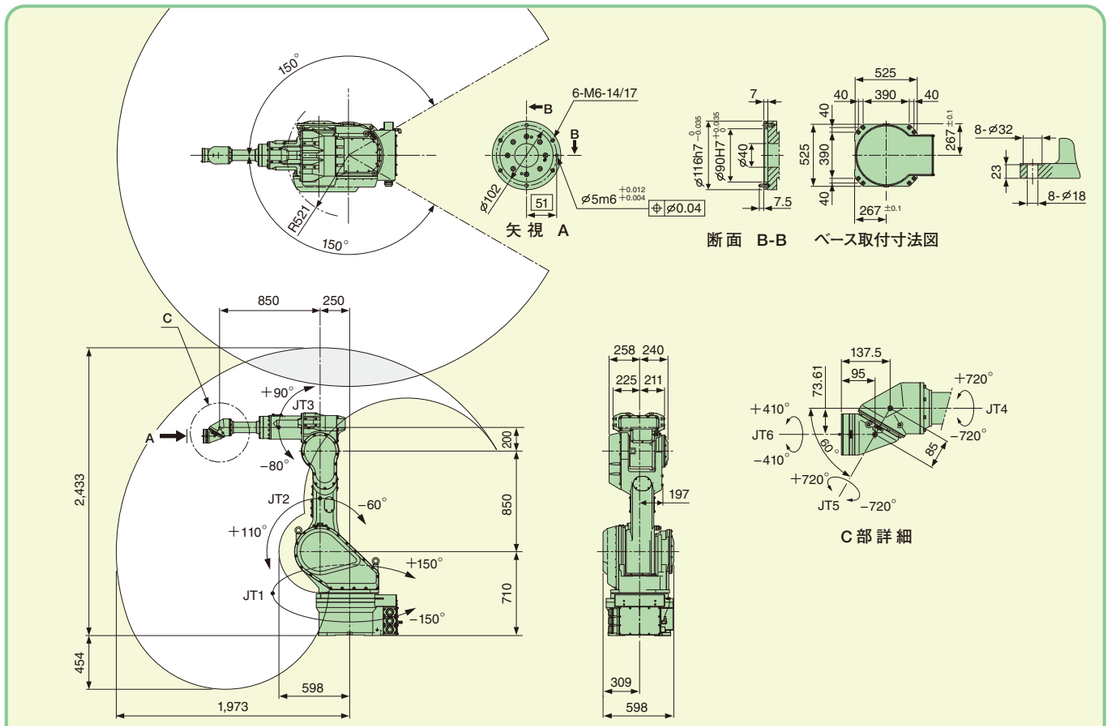


KF192

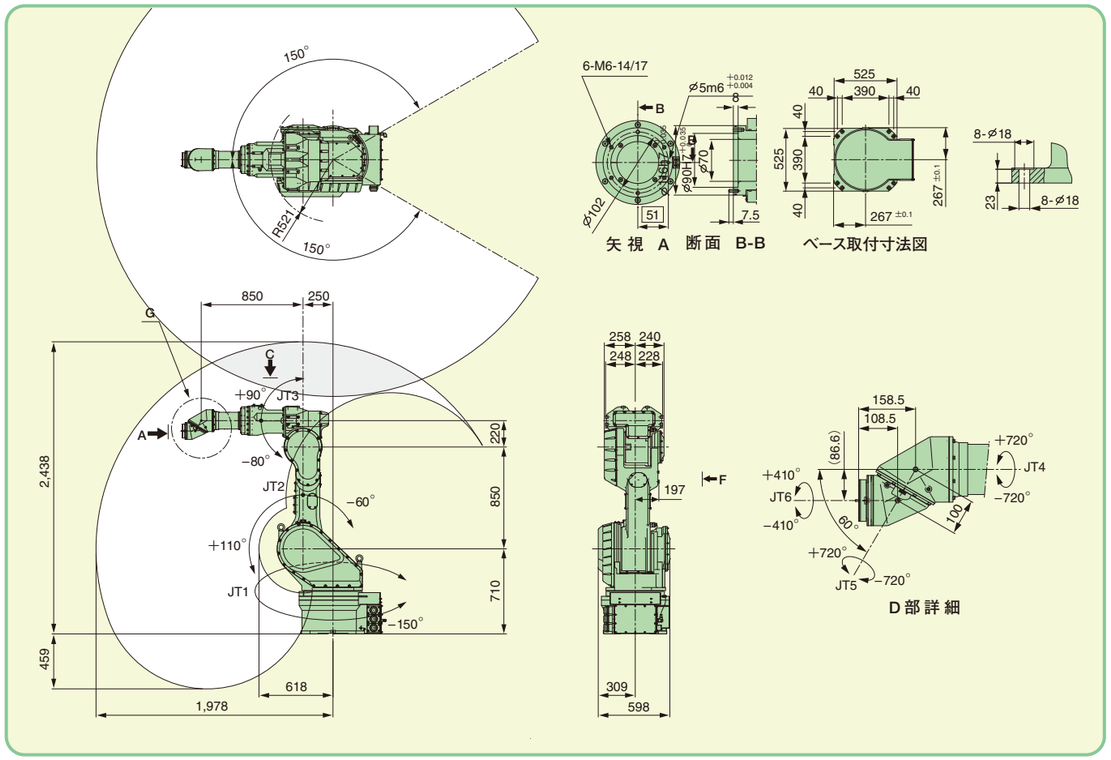


動作範囲と寸法

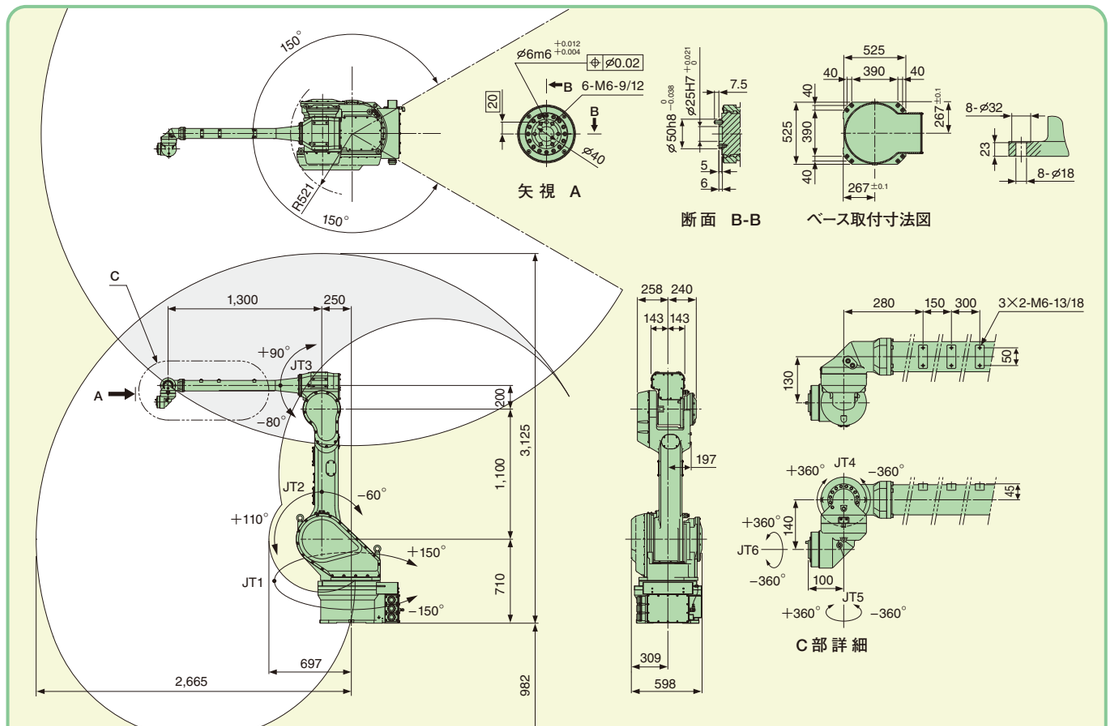
KF193



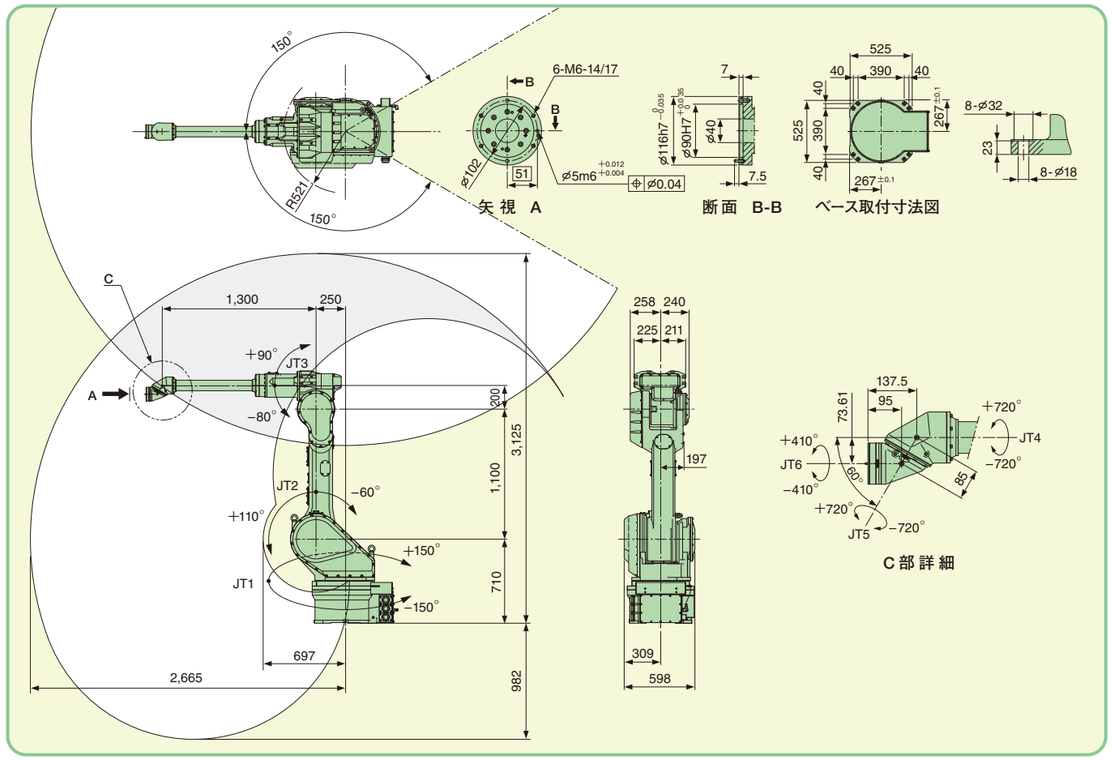
KF194



KF262

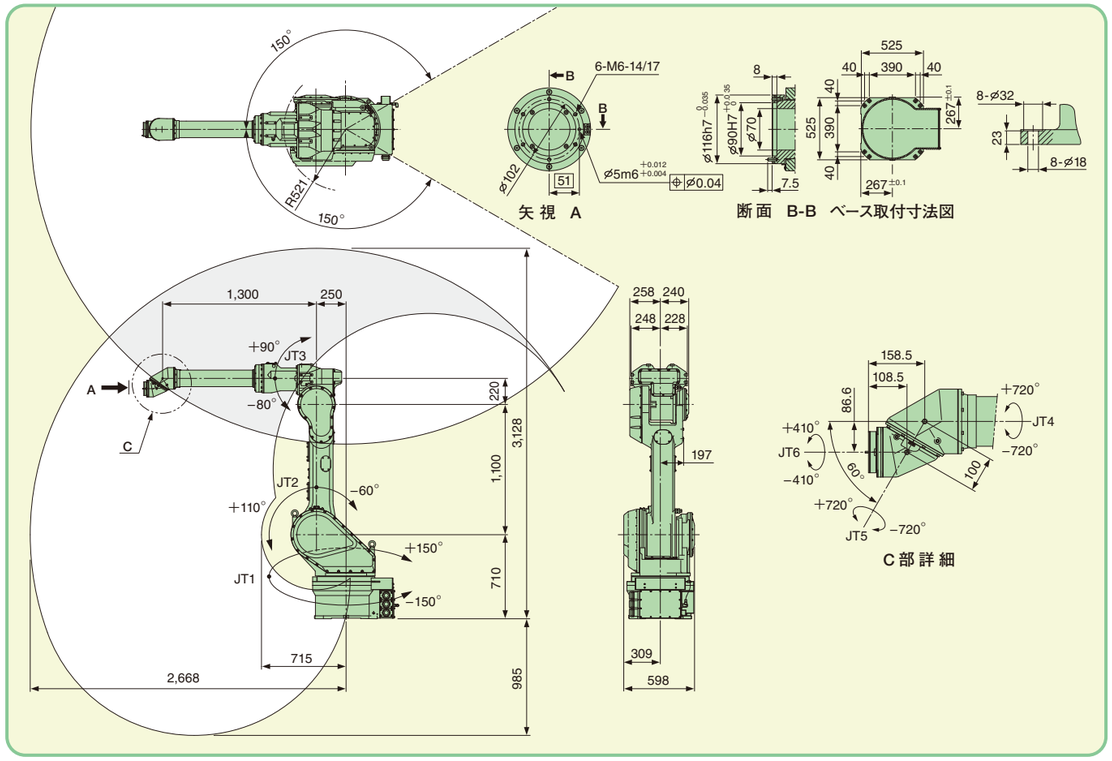


KF263

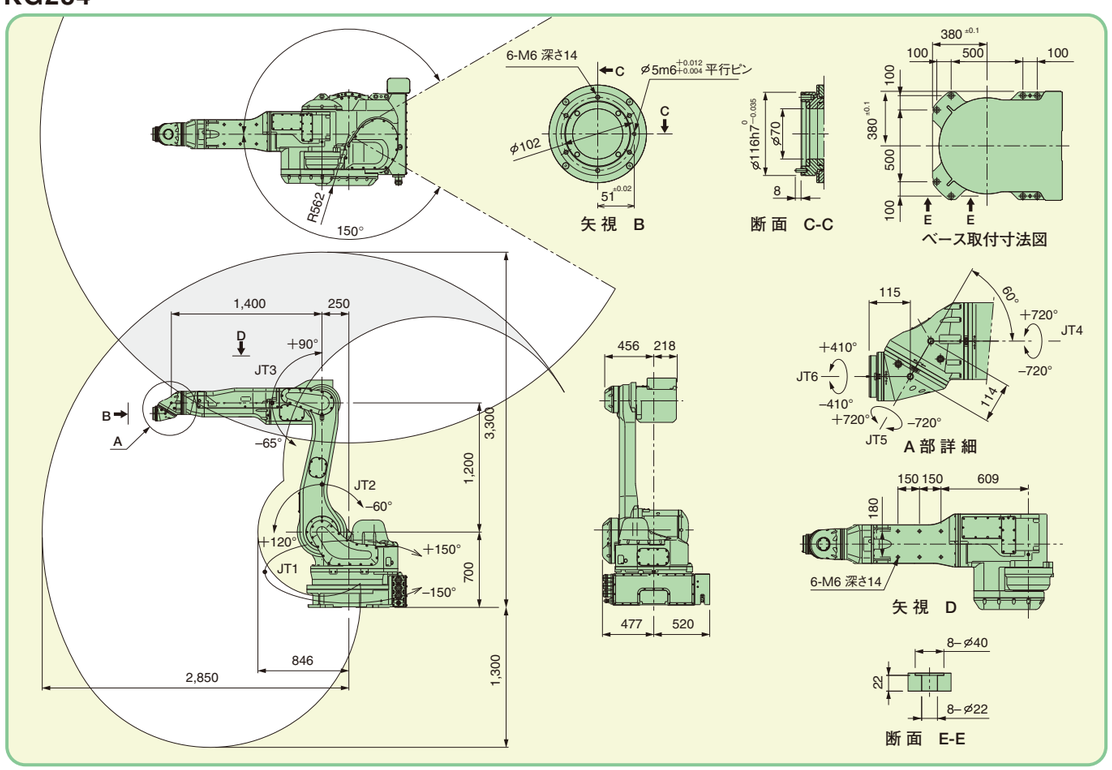


動作範囲と寸法

KF264



KG284



コントローラ(C55/C57)

●特 長

高度な運動制御機能

カワサキ・プログレッシブ・モーション・コントロールにより高速・高精度の軌跡制御を実現しました。
また、衝突検知機能、ソフトアブソーバ、コンベア同期機能など、システムに合わせて多彩なオプションも用意しています。

安全二重化回路の採用

安全回路は二重化方式を採用しています。1系統の安全回路が故障しても、もう一方の系統で安全に回路を遮断することができます。

塗装機器制御機能（オプション）

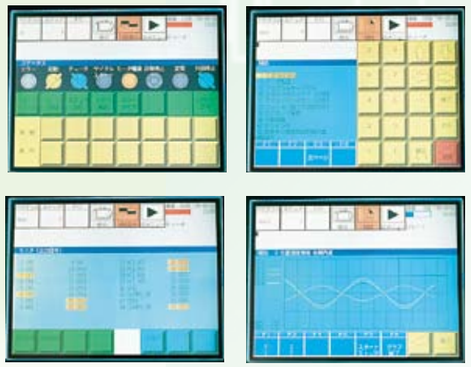
従来シーケンサで行なっていたCCVなどのバルブをコントローラのCPUボードで制御することによって、各種塗装機器に対応した柔軟なシステムを提供します。
また、吐出量制御用ギヤポンプを回転制御する機能を付加することによって、塗装の高品質化を実現しました。

充実のネットワーク

Ethernet、DeviceNet、CC-Linkなどの各種通信ネットワークを使用できます。

多機能パネル

7.2インチの大型カラー液晶タッチパネル「多機能パネル」を採用。データ設定時は入出力画面に、自動運転時は状態表示画面にと多機能に使えます。



防爆ティーチペンダント

防爆領域内でティーチング、修正、動作チェックができます。
また、従来のKコントローラの操作性をそのまま引き継いでいます。

デッドマンスイッチ

「防爆ティーチペンダント」のトリガスイッチから手を離すと、モータ電源をOFFにする安全機構を標準で装備しています。

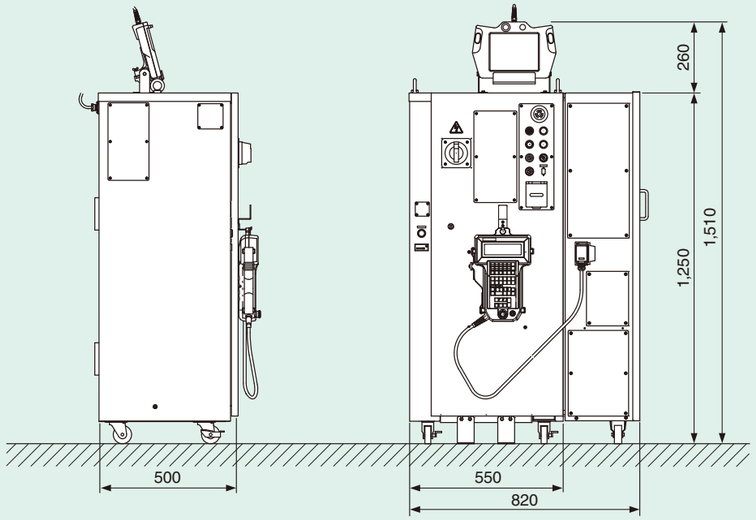
●仕様

		標　準	オプション
制御形式		C55/C57	
構　造		全閉型間接冷却方式	
制御軸数		6軸	8軸
駆動方式		フルデジタルサーボ	
動作方式	手動動作モード	各軸独立、ベース座標系、ツール座標系	
	再現動作モード	各軸補間、直線補間、円弧補間	
教示方式		ティーチング方式/プログラミング方式	
記憶容量		1MB（含むシステムメモリ）	4MB（含むシステムメモリ）
I/O信号	外部操作信号	非常停止、外部ホールド信号等	60回線、92回線（専用信号含む）
	汎用入力	28回線（専用信号含む）	56回線、88回線（専用信号含む）
	汎用出力	24回線（専用信号含む）	
操　作　盤		基本操作スイッチ、表示器 （モータパワーオン、非常停止など）	
ケーブル長	ティーチペンダント	10 m	5、15、20、25m
	ロボット↔制御盤	6 m	40mまで延長可能
質　量		250 kg	
所要電源	C55	200/220VAC ±10%、50/60Hz、3相、10 kVA	
	C57	200/220VAC ±10%、50/60Hz、3相、5 kVA	
		D種接地（ロボット専用接地）	
		A種接地（本質安全防爆回路用）	
設置環境		周囲温度: 0～45 °C、相対湿度: 35～85% （ただし、結露なきこと）	
表　示　器		タッチパネルVGAカラー液晶表示	
ティーチペンダント		液晶画面（漢字、かな英数字表示）、 非常停止スイッチ、ティーチロック、トリガスイッチ、 本質安全防爆構造（Exib IIBT4）	
運動制御機能		カワサキ・プログレッシブ・モーション・コントロール （高精度軌跡制御、コーナリング最適速度制御 非常停止後再生軌跡保持、振動抑制制御）	衝突検知機能、ソフトアブソーバ、割込み信号処理、 作業空間出力、多軸制御、コンベア同期、 塗装機器制御など
通信機能		RS-232C	RS-485、Ethernet、フィールドバス対応 （CC-Link、DeviceNet、PROFIBUS）
操作・保全機能		インターフェイス画面、各種履歴管理機能 （エラーログ、操作ログ）	データストレージなど
補助記憶装置			PCカード、FDD
PC接続			RS-232Cケーブル（1.5m、3m、5m）
標準塗装色		マンセル10GY9/1相当	

※海外設置の場合は、仕様が異なりますので、別途ご相談ください。

●外観と寸法

C55/C57



(mm)

周辺装置

優れたロボットと高性能な塗装機だけでは、高品質・高効率の塗装工程は成り立ちません。
同じように高性能なワーク搬送・回転装置や塗装機器制御装置が必要です。
川崎重工では、理想とする塗装設備を提案するために、各種周辺装置を用意しています。

◆ワーク搬送・回転装置

大きさも形状もさまざまなワークに対応して、サーボツイスター、サーボトンボ、サーボシャトル、サーボスピナー、サーボターンテーブルを用意しています。

◆塗装機制御盤（エアパネル）

複雑なワーク形状に合わせ、吐出量、霧化エア、パターンエアを1サイクル内で可変制御する塗装機制御盤です。
上位盤からの自動色替えや指定サイクル毎の自動洗浄など、高機能なシステムもオーダーメイドで提供しています。

◆ロボット走行装置

自動車、建設機械、浄化槽など、大型ワークにはロボット走行装置を用意しています。
ロボット動作制御と同レベルのサーボ制御で移動しながらの塗装が可能です。

◆ライン管理盤「KOSMOS」

複数ロボットが稼働する塗装工程では、リアルタイムの状況把握と一括管理が必要です。実績抜群のKOSMOSを提案します。

●ライン監視機能

ワークのタイプ、色、塗装ロボットや周辺機器の操作状況、塗装状態、システムエラーなど、システム全体の操作状況をLCD画面で監視できます。

●データの設定機能

塗装条件や塗装機制御盤の設定・変更をグラフィック画面のタッチパネルで簡単に行なえます。

- 塗料吐出量、霧化圧、パターン圧などの塗装条件設定
- 色変更、ガン洗浄などの、タイムチャート設定
- ワークの型や色に応じたプログラムナンバー設定
- 色毎のCCVナンバー設定

●統計機能

生産統計、エラー統計、塗料消費量など、生産管理に役立つデータが得られます。

塗装機制御盤

ライン管理盤

小型ワーク塗装セル

サーボツイスター Servo Twister

コンパクトながら高度なシステムです。

特 長

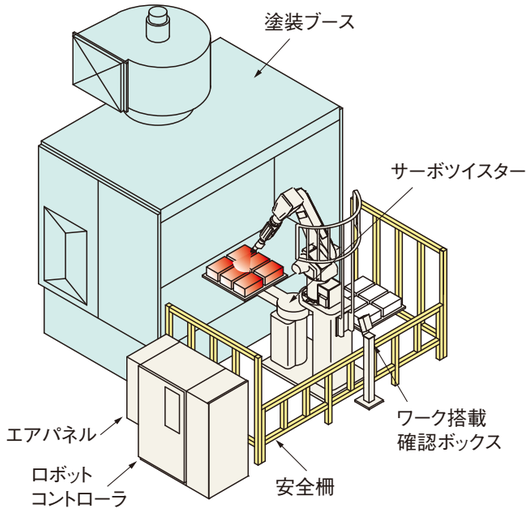
1. 最小の設置スペース
設置スペースは600mm×600mmのテーブルで幅2,200mm×奥行1,966mmと小さく、既存の狭い手吹きブースへも設置できます。

2. 豊富な回転テーブル機能
小型ながら、回転塗装、割出塗装、回転同期塗装とも可能です。

3. 6軸ロボットを採用
小型ながら、6軸多関節タイプの本格ロボットです。

4. 塗装プログラムの共有化
ロボットと塗装テーブルの一体化により、複数台の設備で塗装プログラムを共有することができます。

5. 短い工事期間
セットアップした状態でお届けしますので、工事期間も最短1日。すぐに働きはじめます。

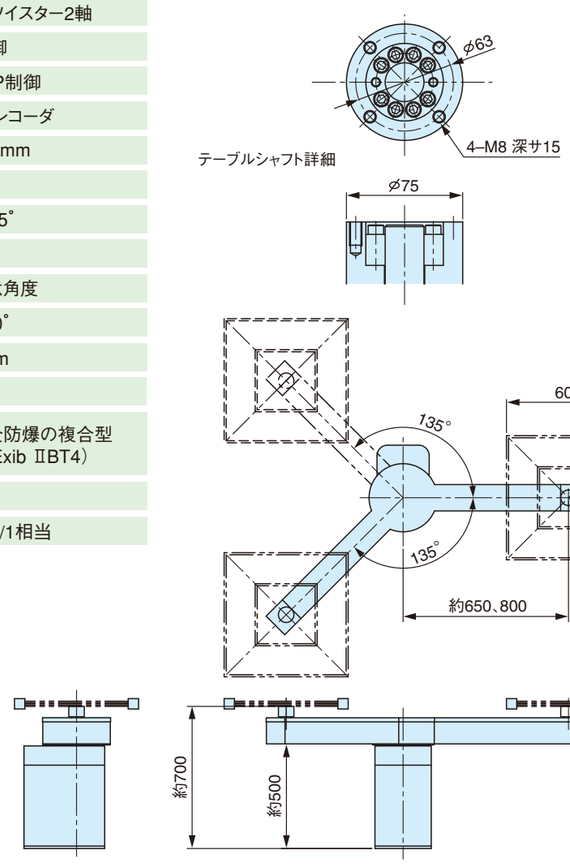


●標準仕様

		標準タイプ
テーブル搭載質量		20kg×2テーブル
制御軸数		ロボット6軸＋サーボツイスター2軸
制御方式		サーボ制御
教示・再生方式		PTP教示＋CP制御
位置検出方式		アブソリュートエンコーダ
アーム	長　さ	650mm、800mm
	動作角度	135°
	割出時間	1.8秒／135°
テーブル	動作角度	無限回転
	割出角度	90°および任意角度
	割出時間	0.8秒／90°
	連続回転速度	最大90rpm
	回転方向	正逆転
防爆構造		内圧防爆と本質安全防爆の複合型（Expib ⅡBT4 / Exib ⅡBT4）
本体質量		120kg
標準塗装色		マンセル10GY9/1相当

*ワーク搭載テーブル、搭載治具はお客様にて準備ください。

●外観と寸法



（単位：mm）

小型ワーク塗装セル

サーボトンボ Servo Tombow

省スペースで簡単に導入できます。

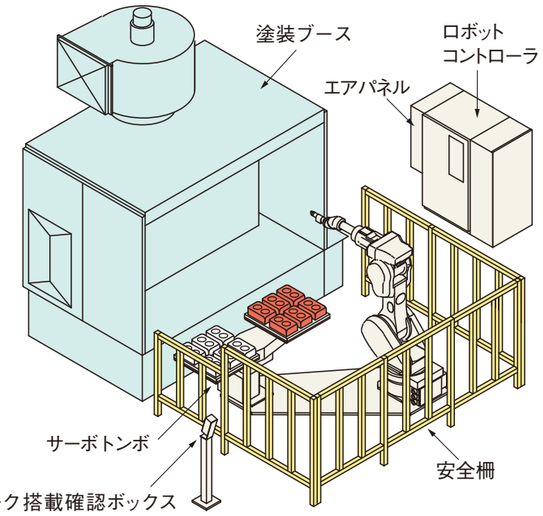
特 長

1．滑らかな回転
小刻みな割り出しや任意点停止でもサーボで動かすと滑らかな動きになるため、ワークのズレを防ぐことができます。

2．高い塗装品質
小箱物（テレビフレームなどの電化製品部品）に対しては、箱の各面に対してガンを面直に取ることができ、ガン距離の修正も修正量を数値入力するだけで済むため、操作は簡単で、高い塗装品質が得られます。

3．ロボットとの同期回転
丸いワーク（ホットプレート、木工盆、自動車用ホイルなど）に対しては、トンボのテーブル回転とロボットが同期しながら、均一な塗上がりを実現します。もちろんテーブルは無限回転します。

4．塗装ミスト対策
水洗ブースでは塗装ミスト対策のため、水面上での塗装を可能にしました。ブースの汚れを軽減できます。

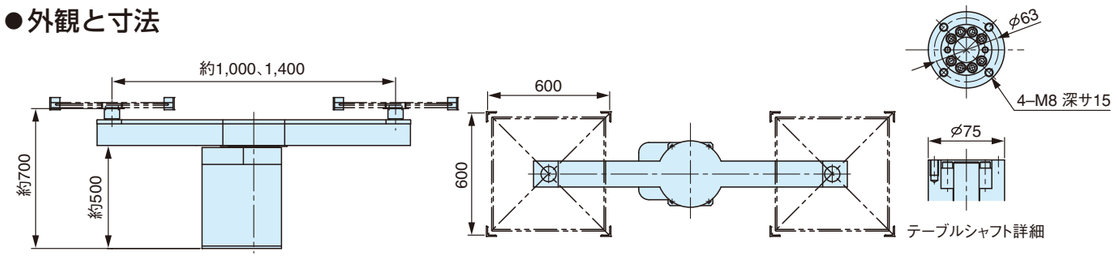


●標準仕様

		標準タイプ	重可搬タイプ
テーブル搭載質量		20kg×2テーブル	40kg×2テーブル
制御軸数		ロボット6軸＋サーボトンボ2軸	
制御方式		サーボ制御	
教示・再生方式		PTP教示＋CP制御	
位置検出方式		アブソリュートエンコーダ	
アーム	公転径	1,000mm、1,400mm	
	動作角度	180°	
	割出時間	2秒／180°	
テーブル	動作角度	無限回転	
	割出角度	90°および任意角度	
	割出時間	0.8秒／90°	1.2秒／90°
	連続回転速度	最大90rpm	最大45rpm
	回転方向	正逆転	
防爆構造		内圧防爆と本質安全防爆の複合型（Expib ⅡBT4 / Exib ⅡBT4）	
本体質量		110kg（公転径1,000mm）、150kg（公転径1,400mm）	
標準塗装色		マンセル10GY9/1相当	

*アーム長さは1,000mm、1,400mm、を標準としています。
*ワーク搭載テーブル、搭載治具はお客様にて準備ください。

●外観と寸法



（単位：mm）

中型ワーク塗装セル

サーボシャトル Servo Shuttle

「テーブル塗装」の究極の形です。

特 長

1. 生産性向上

ワーク搬送速度、回転速度が速く、サーボコントロールならではのショックのないスムーズな起動・停止を実現しています。ロボットとの連続回転同期、フィーダの任意位置待機も可能です。

2. 高い塗装品質

テーブルの任意位置割り出しによって最適な塗装姿勢が得られ、高速・高精度なロボットとサーボシャトルの組合せによって、高品質な塗装が実現します。

3. 簡単ティーチング

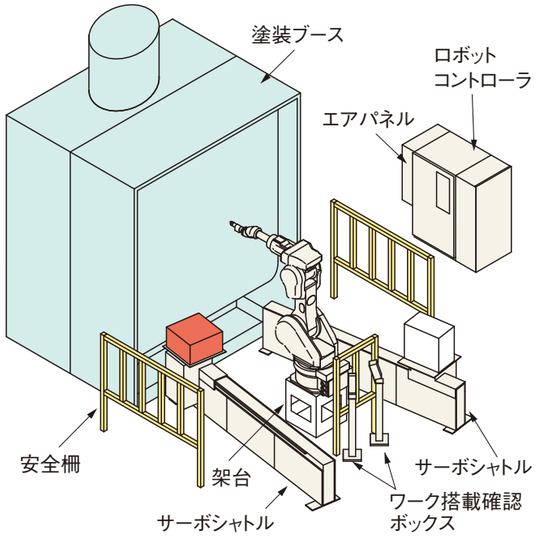
塗装ロボットKFシリーズによる簡単ティーチング機能との組合せによってティーチング作業が軽減され、時間の短縮を図れます。

4. 余裕のテーブル搭載質量

大型テレビキャビネットや衛生陶器などの塗装にも利用できます。

5. 導入簡単

パッケージタイプのシンプルな構成で、高度な塗装自動化を実現できます。

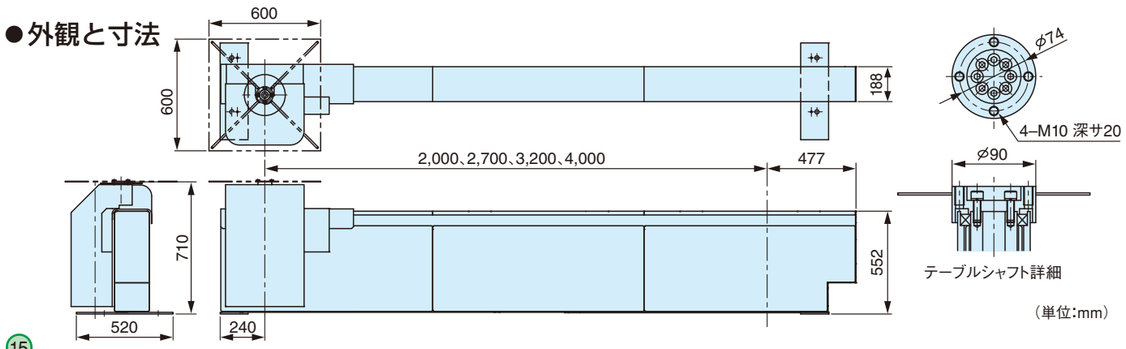


●標準仕様

		標準タイプ	重可搬タイプ
テーブル搭載質量		20kg×2テーブル	60kg×2テーブル
制御軸数		ロボット6軸＋サーボシャトル2軸	
制御方式		サーボ制御	
教示・再生方式		PTP教示＋CP制御	
位置検出方式		アブソリュートエンコーダ	
シャトル	走行ストローク	2,000mm、2,700mm、3,200mm、4,000mm	
	最大速度	1,000mm／sec	
テーブル	動作角度	無限回転	
	割出角度	90°および任意角度	
	割出時間	0.8秒／90°	1.2秒／90°
	連続回転速度	最大90rpm	最大45rpm
	回転方向	正逆転	
中間停止機能		中間停止機能、複数コート制御機能有り	
防爆構造		内圧防爆と本質安全防爆の複合型（Expib ⅡBT4 / Exib ⅡBT4）	
本体質量		片側350kg～400kg	
標準塗装色		マンセル10GY9/1相当	

*ワーク搭載テーブル、搭載治具はお客様にて準備ください。

●外観と寸法



（単位:mm）

中型ワーク塗装セル

サーボウイング Servo Wing

「テーブル塗装」の設置スペースをさらに小さくしました。

特 長

1. 省スペース

サーボシャトルより大きいサイズのワークに対応しながら設置スペースは小さくなります。

左右のワーク乗せ替え位置も近くなり、ワーク乗せ替え作業が軽減されます。

2. 小型ロボットでも大きなワークに対応

塗装位置を1点としたためワークとロボットが近くなり、従来のサーボシャトルよりも小さいロボットで塗装が可能になりました。

3. ティーチング作業の軽減

左右アームの塗装位置を1点とした為、塗装プログラムを1つにでき、ティーチングにかかる時間を短縮できます。

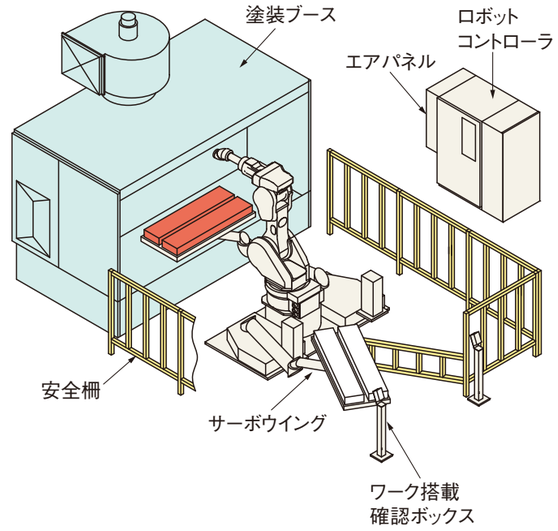
4. 塗料ミスト対策

固定レールの無いスリムなアームのため、水面上での塗装が可能でブースの汚れを軽減できます。

また塗装ブース内の気流の乱れを最小限にすることができます。

5. 短い工事期間

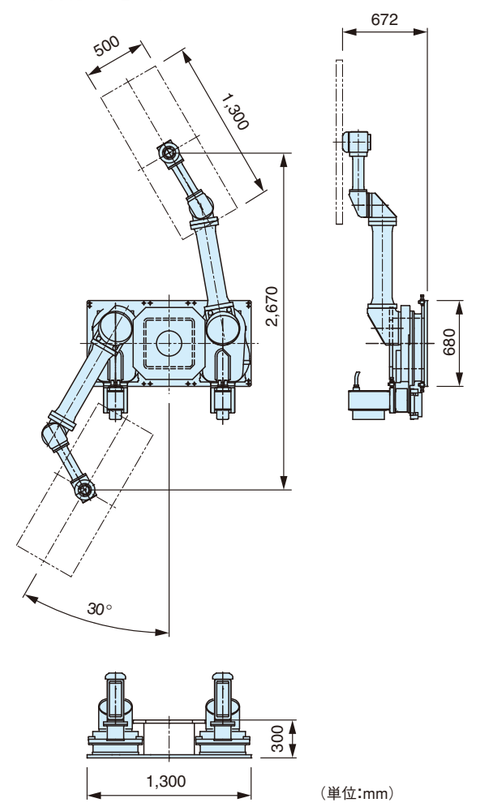
セットアップした状態で納品しますので、工事期間も最短1日。すぐに働きはじめます。

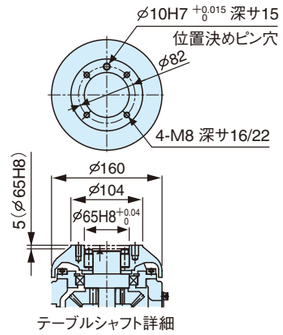


●標準仕様

		標準タイプ
テーブル搭載質量		30kg×2テーブル
制御軸数		ロボット6軸＋サーボウイング2軸
制御方式		サーボ方式
教示・再生方式		PTP教示＋CP制御
位置検出方式		アブソリュートエンコーダ
アーム	ストローク	2,670mm
	最大速度	540°／秒
テーブル	動作角度	無限回転
	割出角度	90°および任意角度
	割出時間	1.2秒／90°
	連続回転速度	最大90rpm
	回転方向	正逆可
中間停止機能		中間停止機能、複数コート制御機能有り
防爆構造		内圧防爆と本質安全防爆の複合型（Expib BT4 / Exib BT4）
本体質量		970kg
標準塗装色		マンセル10GY9/1相当

●外観と寸法



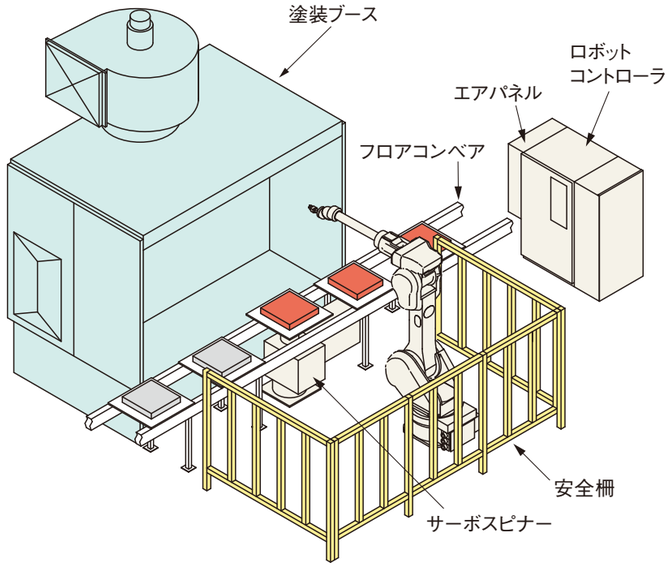


（単位:mm）

中型ワーク塗装セル

サーボスピナー Servo Spinner

「ライン塗装」の新しいスタイルです。



特 長

1. ライン上でワークを任意位置決め

ワークの形状に合わせた塗装姿勢をとることができ、無理のない姿勢でブースの汚れを低減します。

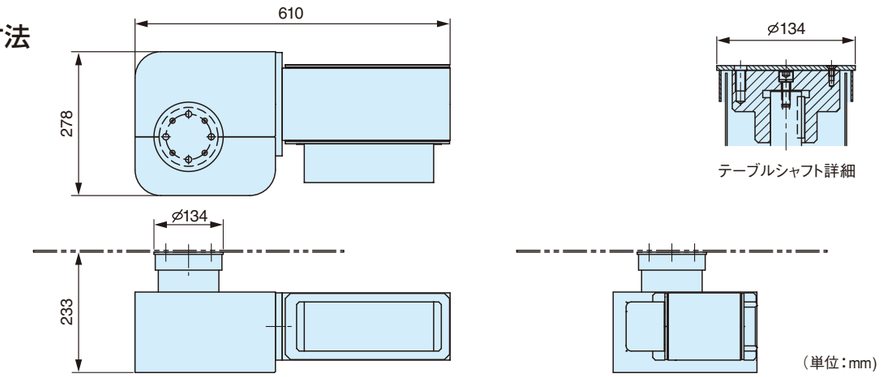
2. 連続回転塗装が可能

テーブルを回転させながら塗装することができるため、ロボットの待機時間を最少に抑えられます。

●標準仕様

		標準タイプ	重可搬タイプ
テーブル搭載質量		20kg	60kg
制御軸数		ロボット6軸＋サーボスピナー1軸	
制御方式		サーボ制御	
教示・再生方式		PTP教示＋CP制御	
位置検出方式		アブソリュートエンコーダ	
テーブル	動作角度	無限回転	
	割出角度	90°および任意角度	
	割出時間	0.8 秒／90°	1.1 秒／90°
	連続回転速度	最大90rpm	最大45rpm
	回転方向	正逆転	
防爆構造		内圧防爆と本質安全防爆の複合型（Expib ⅡBT4 / Exib ⅡBT4）	
本体質量		60kg	
標準塗装色		マンセル10GY9/1相当	

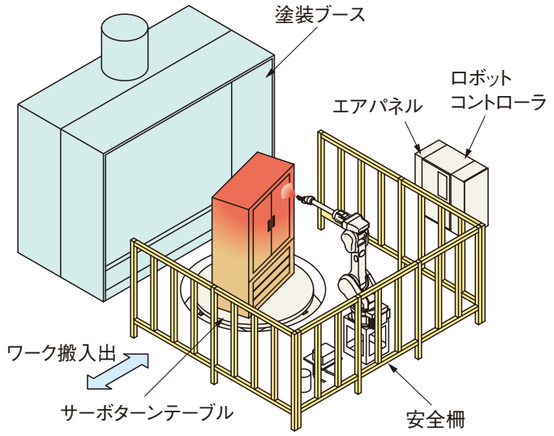
●外観と寸法



大型ワーク塗装セル

サーボターンテーブル Servo Turntable

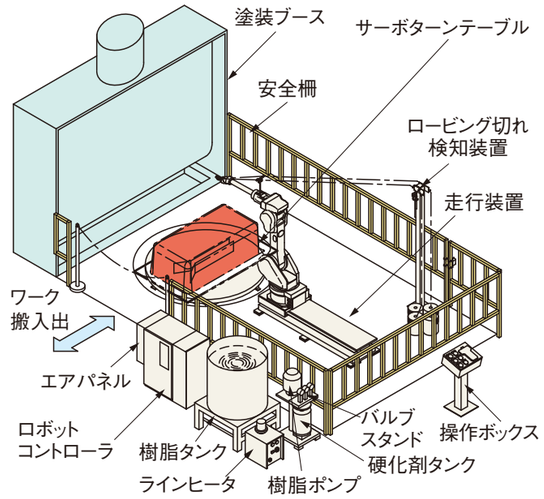
ターンテーブルの連続回転で全面塗装できます。



標準システム

1. ロボットとテーブルの一体制御で、任意位置決めができるため、ワークの形状に合わせた塗装姿勢を取ることができます。

2. 同期制御、任意角度割り出し、連続回転塗装など、さまざまな塗装に適用できます。



FRPシステム

1. ロボットの大きな動作範囲を、走行装置でさらに拡大します。大物・長尺ワークも余裕をもって塗装できます。

2. FRPスプレーアップ機器やロービング切れ検知装置など、トータルパッケージで提案します。

●標準仕様

		標準タイプ	重可搬タイプ
テーブル搭載質量		最大500kg	最大1,000kg
制御軸数		ロボット6軸＋サーボターンテーブル1軸	
制御方式		サーボ制御	
教示・再生方式		PTP教示＋CP制御	
位置検出方式		アブソリュートエンコーダ	
テーブル	動作角度	無限回転	
	割出角度	90°および任意角度	45°、90°、180°および任意角度
	割出時間	2.5秒／90°	5秒／90°
	連続回転速度	最大10rpm	最大5rpm
	回転方向	正逆転	
防爆構造		内圧防爆と本質安全防爆の複合型（Expib ⅡBT4 / Exib ⅡBT4）	
本体質量		510kg	560kg
テーブル外径		⌀650mm、⌀1,000mm、⌀1,500mm、⌀2,000mm	
テーブル高さ		450mm	
標準塗装色		マンセル10GY9/1相当	
フットスイッチ機能（オプション）		連続正転、回転停止	連続回転、45°、90°、180°割出（割出角度変更可）、回転停止

●外観と寸法